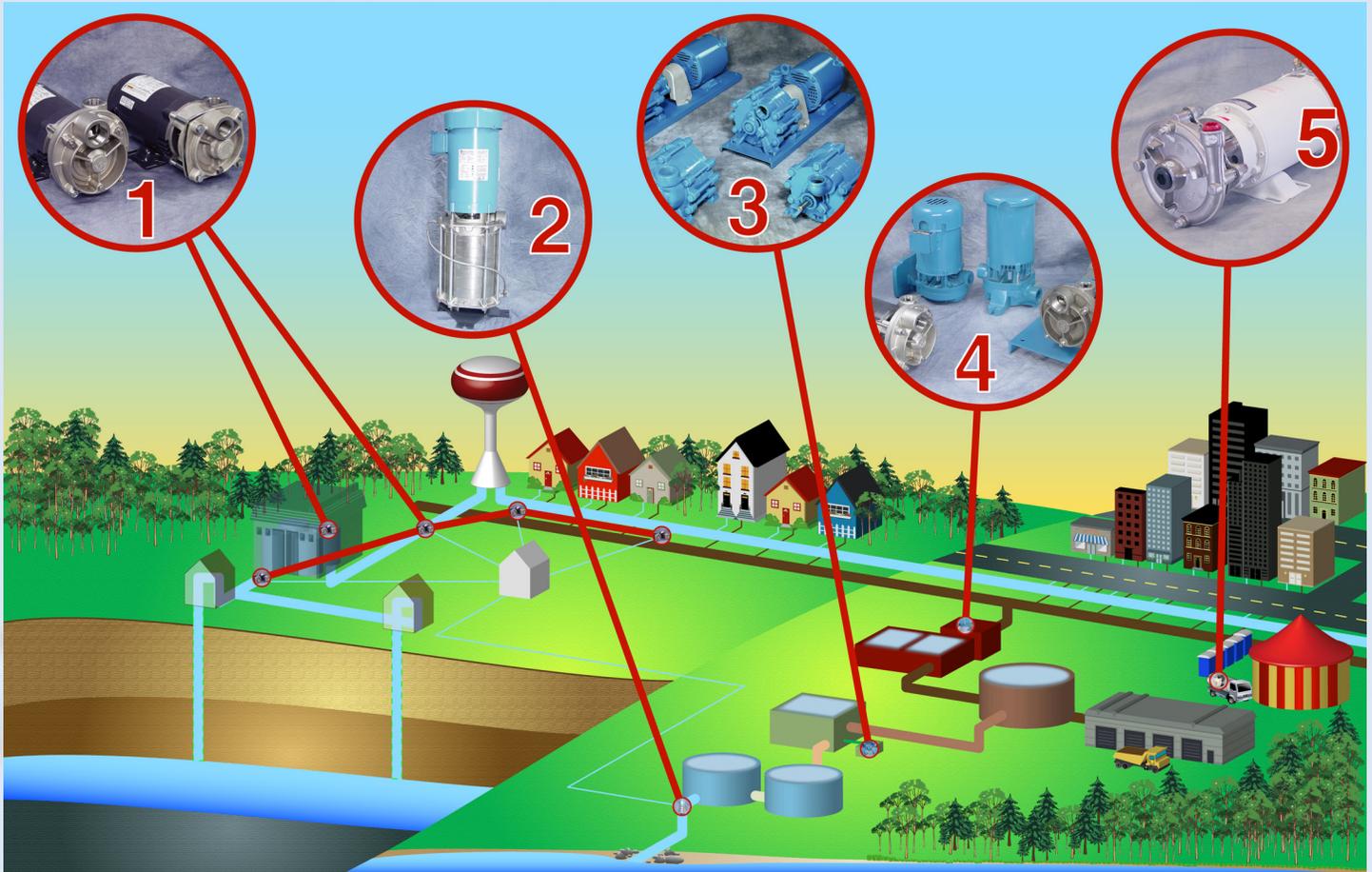


# BOMBAS MTH

Bombas de turbinas regenerativas de bajo caudal y altura elevada



Las bombas MTH de turbinas regenerativas de bajo caudal y alta presión son apropiadas para varios usos, tanto en aplicaciones industriales como municipales.

1. Nuestras bombas de serie T se pueden utilizar en **aplicaciones de muestras de agua** donde las muestras de diferentes ubicaciones deben moverse a una ubicación central, a veces a largas distancias, superando las diferencias de presión y las elevaciones del terreno. Nuestras las bombas de fundición de acero inoxidable serie T son perfectas para **la dosificación química** en los sistemas de alta presión.
2. Nuestras bombas de serie M son fabricadas para **el aumento de presión**, particularmente cuando el agua debe moverse a varios niveles y ubicaciones dentro de un mismo sistema o instalación.
3. Todas nuestras bombas de turbinas de regenerativas se pueden utilizar para **las aplicaciones de flotación de aire disuelto (DAF en inglés)** ya que pueden manejar hasta el 20% del vapor atrapado para crear una fina niebla de burbujas que se aferran a las partículas y las elevan a la parte superior para el desnatado.
4. Las bombas de alta presión de MTH son ideales para el lavado de sellos de **agua limpia** de las bombas de trituración y de basura más grandes debido a su capacidad para superar las presiones de las bombas más grandes.
5. Más robusta y con un mejor rendimiento que su competencia, nuestra bomba de 12 voltios DC-10 de fundición de acero inoxidable se puede montar en un camión cisterna, creando un medio de **lavado** donde sea que vaya el camión.

**Somos fabricantes de bombas MTH en EE.UU. con una trayectoria de más de 50 años, y nos especializamos en bombas de alta presión.**

**MTH PUMPS**  
 401 West Main Street • Plano, IL 60545-1436  
 Teléfono: 630-552-4115 • Fax: 630-552-3688  
 Correo electrónico: WATER@MTHPUMPS.COM  
<http://WWW.MTHPUMPS.COM>

## Bombas de muestra de agua

Las bombas MTH son perfectas para las muestras y pruebas de agua en un ambiente de agua limpia. Con un tamaño personalizado para la presión y el flujo necesarios, nuestras bombas garantizan los rendimientos más eficientes y pueden distribuir agua a cientos de metros de distancia para sitios de prueba, mediante una instalación de tratamiento de agua. Los accesorios, que incluyen botellas de preparación, filtros y válvulas de alivio de presión, se encuentran disponibles en la fábrica para facilitar al máximo su instalación. **En el gráfico de la derecha, se pueden observar nuestras bombas serie T, capaces de alcanzar presiones de hasta 300 PSI en índices de caudales bajos.**



## Bombas de lavado de sellos y aumento de presión

Productos para la bomba de turbina regenerativa de etapa única y multietapa

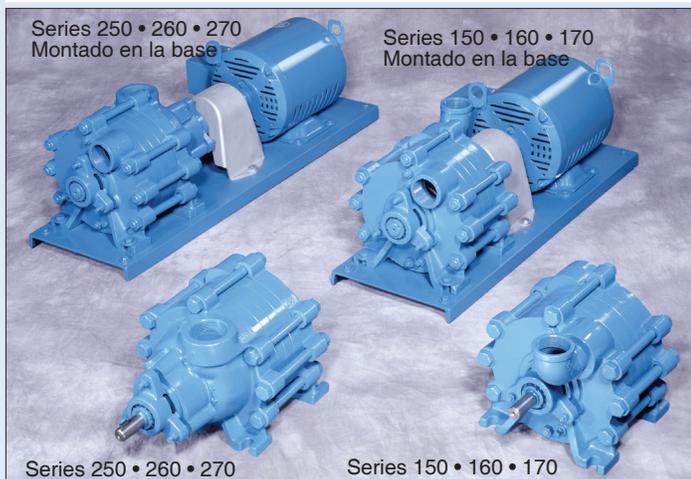
Las bombas de turbinas regenerativas de MTH se utilizan con frecuencia como bombas de agua de sellado en unidades de bombeo de gran caudal. El agua limpia se bombea, a través de las cámaras de sellado de estas bombas más grandes a presiones que exceden aquellas encontradas en la carcasa de los sellos. Esta acción de lavado es especialmente de ayuda, ya que evita que los agentes contaminantes alcancen las caras de los sellos mecánicos relativamente suaves de la bomba más grande, lo que podría causar una falla catastrófica y costosa. La acción de lavado también se utiliza para mantener las temperaturas de la cara del sello, dentro de las especificaciones de funcionamiento que, de otra manera, causarían degradación y fallas.

Las propiedades de la bomba de turbina regenerativa son aptas para el aumento de presión necesaria cerca de la instalación de tratamiento del agua, como pulverización/lavado, lavado de sellos, control de polvo, aplicaciones de muestra o para elevar agua desde un lugar elevado hacia otro más alto.

**En el gráfico A de la derecha, se pueden observar nuestras bombas M50 • L50 capaces de alcanzar presiones de hasta 1000 PSI.**



## Bombas de inyección de presión y DAF



Un ejemplo de inyección de presión es la adición de cloro a los sistemas de tratamiento de agua. En esta aplicación, una cantidad pequeña de agua (generalmente inferior a 30 GPM) es desviada de la corriente principal para una bomba MTH, que proporciona la presión alta requerida para forzar el agua a través de un orificio especial, el cual crea un vacío que empuja el cloro dentro del sistema y lo mezcla con la línea principal de agua.

Las turbinas regenerativas de MTH tienen la capacidad de manejar hasta un 20% de vapor atrapado en ciertas circunstancias. Esto hace que sean ideales para las aplicaciones DAF, donde el aire se inyecta en la entrada de bomba junto con el fluido. La mezcla de aire/agua, luego se bombea a la parte inferior de un tanque grande que contiene aguas residuales, donde la nube de burbujas de aire se adhiere a los materiales de desecho, que luego flotan a la superficie del tanque donde se eliminan mediante el desnatado.

**Las series MTH 100 • 200 de bombas de turbinas regenerativas ofrecen alta presión en rangos de flujo mayores que cualquiera de nuestros productos de turbina regenerativa (hasta 150 GPM).**

## Bombas de lavado DC

MTH ofrece una variedad de bombas de centrifugado pequeñas, como así también una variedad de bombas de turbinas regenerativas, con un motor DC de 12 voltios para pulverización y lavado portátiles. La DC10, construida completamente en acero inoxidable, es una excelente solución para las aplicaciones de lavado para camiones de servicio de sanitario portátil.

**A la derecha se encuentra la bomba de lavado de acero inoxidable DC10 de MTH, que puede brindar 20 galones por minuto a 40 PSI.**

